

перспективы



ГорТехМаш[®]: путь в будущее

Экономические эксперты Российского союза промышленников и предпринимателей, подводя итоги 2002 года, назвали одним из наиболее стабильно развивающихся и надежных предприятий страны – ЗАО "Гортехмаш-Заводы", которое сегодня обеспечивает более двух третей всех поставок экскаваторного оборудования и запчастей для горнодобывающих предприятий Сибири и Дальнего Востока. Очень хорошо его знают и в Кузбассе.

Такая оценка стоит, как говориться, особенно дорогое, ведь по нынешним временам стабильность и стопроцентная надежность – показал, самый дефицитный товар, который с трудом можно отыскать на все еще "диком" рынке России. Поэтому первый вопрос генеральному директору ЗАО "Гортехмаш-Заводы" Н.Г. Артёменко именно об этом:

- Николай Григорьевич, как же Вы и ваши коллеги сумели добиться такого – сформировать устойчивый имидж надежного партнера, как среди производителей, так и среди потребителей?

- Если говорить кратко, то быть стабильным и надежным партнером экономически выгодно. Репутация в кругах промышленников и предпринимателей – это, кроме всего прочего, еще и категория финансовая. Сначала вы работаете на имидж, потом имидж работает на вас. Другое дело, что это совсем не простой и быстрый процесс, он не для тех, кто рассчитывает в темпе и любой ценой "срубить бабки". Что бы ни быть голословным, приведу пример.

Неподалеку от Киселевска находится небольшой горнодобывающий участок "Коксовый", он входит в структуру ОАО "Кокс", с которым нас связывает договор поставки и обслуживания оборудования. Работают здесь два ветерана-экскаватора ЭКГ-5 и ЭКГ-8УС. Так вот, у последнего из них вышла из строя, так называемая, стойка двуногая. Случай сам по себе уникальный, потому что, насколько я знаю из собственной практики и со слов коллег, эта деталь никогда прежде не ломалась и, естественно, на нашем складе в Кемерово ее не было. Больше того, и сама машина уже давно не выпускалась. Для полноты картины следует добавить, что авария произошла в канун нового 2003 года.

Вот с какой непростой задачей столкнулись перед праздником специалисты нашего кемеровского представительства, а затем всего "Гортехмаша", потому что и на других складах среди более чем двух тысяч деталей, которые мы по первому требованию готовы отправить потребителям, не нашлось нужной запчасти – редчайший случай. На заводе-изготовителе, скрепя сердце согласились помочь и за двойную цену поработать в оперативном режиме, чтобы уложиться... в полгода.

Понятное дело, такие темпы ни горняков, ни нас не могли устроить. Мы "прощерстили" всю информационную базу данных, действовали все производственные и личные связи и нашли нужную деталь, что называется, за тридевять земель в одном "медвежьем углу". В общем, несмотря на праздничную неразбериху, ровно через две недели после поступления сигнала об аварии "старичок" ЭКГ-8УС снова бодро пыхтел в забое.

Почему я начал именно с этого примера? Ведь среди сотен заказов, которые мы выполняем ежегодно, немало куда более существенных

столкновение интересов происходило на фоне хронических неплатежей и почти полного отсутствия у многих оборотных средств.

Развязать эти кажущиеся неразрешимые узлы и взялась наша фирма. В ней объединились как зрелые, имеющие большой опыт специалисты, так и молодежь, тонко чувствующая пульс современной жизни.

- Если называть вещи своими именами, то Ваша фирма стала посредником?

Соблюдение всех принятых на себя обязательств, независимо от веса и солидности партнера. Собственно говоря, на этом держится весь серьезный мировой бизнес. Да и в России это было неписанным законом в дореволюционные времена:



из самых свежих: в январе этого года на Кедровском разрезе произошла довольно серьезная неприятность – на экскаваторе ЭШ-10/70 "полетела" вертикально-поворотная вал-шестерня. Аварии имеют одну нехорошую особенность – они всегда случаются в самый неподходящий момент: эта произошла в пятницу вечером.

- Но пока что они весьма неохотно сдают свои позиции. А как вы вообще нашли, что называется, свою нишу в таком рынке?

Собственно говоря, здоровые силы в производстве, промышленности с приходом рыночной экономики никуда не исчезали, а просто отошли на задний план, вытесненные разного рода горлопанами, мастерами "большого хата". Однако стране хоть и в меньших количествах, но по-прежнему нужны уголь и руда, а значит для действующей техники – запчасти и новое оборудование. Вот тут-то начались нестыковки, рожденные новыми условиями хозяйствования, вылезли наружу противоречия, которые прежде гасились волевыми решениями руководящих органов и усилиями различных служб государственной структуры материально-технического снабжения.

Перечислить все возникшие проблемы не хватит этой газетной страницы. Если ужать все появившиеся сложности до их изначальной сути, то в "сухом остатке" мы увидим: с одной стороны – желание производителя техники получить деньги за заказ пораньше и предоплатой, а также, привязав к себе намерто потребителя, диктовать ему условия работы и цены, а с другой стороны – желание потребителя – не замораживать деньги в предоплате (некоторые детали и узлы изготавливаются почти год), а перечислять их по факту поставки или даже с отсрочкой, к тому же было бы неплохо иметь выбор вариантов по ценам и срокам получения нужных запчастей.

из самых свежих: в январе этого года на Кедровском разрезе произошла довольно серьезная неприятность – на экскаваторе ЭШ-10/70 "полетела" вертикально-поворотная вал-шестерня. Аварии имеют одну нехорошую особенность – они всегда случаются в самый неподходящий момент: эта произошла в пятницу вечером. Сигнал о ней дежурный нашего кемеровского представительства принял в 20:00, через три минуты о ней знали в главном офисе в Красноярске. А утром в субботу ремонтная бригада предприятия получила новую деталь. В понедельник экскаватор уже работал, простота практически не была.

Очень похожая авария была недавно и на Калтанском разрезе. Здесь вышла из строя вал-шестерня на ЭКГ-10. Тут ситуация сложилась еще драматичнее. На предприятии оказалась под угрозой важная отгрузка и соответственно, – зарплата рабочих, а на нашем складе дефицитной детали в данный момент не оказалось. По заявке "Гортехмаш" ее оперативно изготовили на Ижорском заводе и самолетом доставили стокилограммовую запчасть в Кемерово.

Так что это – посредничество или сотрудничество и партнерство?! Мне кажется – последнее.

- Примеры убедительные, но они рождаются еще один вопрос: а что разве сами предприятия или организации, в которые они входят, не могли бы также оперативно организовать ремонт? Ведь это, возможно, стало бы дешевле?

Сразу оговорюсь, фирмы, подобные нашей, давно и успешно действуют во всех наиболее развитых странах Запада. Значит, они востребованы рынком. Что касается этих конкретных примеров, то очень

сомневаюсь, в экономической целесообразности такой самостоятельности.

Для того чтобы у них все получилось также слаженно и оперативно, этим предприятиям пришлось бы организовать структуры, подобные нашей. А это значит – найти людей, специалистов такого же уровня, создать полный банк данных как на производителей, так и на потребителей, организовать сеть собственных складов запчастей и оборудования, а в

Н.А. Кочергин и его помощник кандидат технических наук В.В. Мережевич, о которых я уже говорил. "Болячек" в машины обнаружилась множество, главной же из них было аварийное состояние роликового и рельсового кругов. По сути дела, вместе они – это огромный, диаметром 15,5 метра подшипник, на котором лежит 3.200-тонная поворотная платформа.

Надо сказать, что незадолго до консервации эти круги заменились, но из-за ошибок при термообработке металла они вышли из строя в десять раз быстрее, чем положено. Изготовление кругов длится не менее полугода. Сначала заготовки секторов отковали и закалили на "Уралмаше", потом их доводили "до ума" на Сызранском заводе "Тяжмаш", где имеется единственный в стране карусельный станок соответствующих габаритов. Затем двухмесячный монтаж на месте, где очень важно было

"попасть в размер" – распределить секторы с зазором не более 0,3 мм. В том, что это идеально удалось, решающей вклад внесли наши специалисты, которые жестко контролировали процесс на всех этапах работы. По прогнозам запас прочности у нового подшипника хватит не менее чем на два десятка лет.

Так что главное направление нашей будущей работе – по-прежнему дальнейшее углубление сотрудничество с нашими партнёрами. А что касается расширения их круга, то уже в скором времени в их числе могут появиться представители соседних Китая и Монголии. На этот счет достигнуты некоторые предварительные договоренности. Надежность там также в цене, как и везде, где серьезно относятся к работе и бизнесу.

Владимир Васильев, член Союза журналистов России.

Есть контакт!

В зеркале Интернета

Международный звонок из Австрии нас не удивил, как и не удивил живой интерес к деятельности нашего предприятия представителем крупной венской фирмы. Такие сообщения появляются в главном офисе «Гортехмаша» в последнее время все чаще. Как правило, поступают они после знакомства с нашим сайтом в сети Интернет.

Этот сайт появился всего около года назад. И уже в течение первых месяцев стало ясно, что мы "попали в точку". Собственно говоря, ничего такого, чего не было бы в открытой печати, на нем нет. Однако данные о горнодобывающих машинах и оборудовании, разбросанные в десятках справочниках и на сайтах производителей техники, у нас собраны воедино, изложены в доступной и для студента ВУЗа и для специалиста любого уровня форме.

Это и обусловило популярность сайта: на сегодня его посещают около ста человек ежедневно.

Вызывает интерес у наших читателей и динамику сайта, его постоянное пополнение информацией.

Сейчас мы заканчиваем новую, на этот раз, кардинальную, модернизацию. В обновленном варианте значительно больше внимания будет уделено чисто практическим моментам. Например, сразу через сайт можно будет узнать существующие на данный момент условия поставки интересующих потребителя деталей или оборудования и тут же оформить заказ. А адрес у нас остается прежним, простым и запоминающимся: www.gtm.ru.

Владислав Мережевич, ведущий инженер, кандидат технических наук

г. Красноярск.

Там, где мы бывали...

Рядом с полюсом холода

Казалось бы, высшие силы, создавая это алмазное месторождение близ якутского поселка Айхал, поначалу на удивление благосклонно отнеслись к человеку. Камни здесь высшего качества не хуже южноафриканских, да и залегают они не глубоко. Вот только последнюю точку в этом акте творения, видно ставил черт, разместив кладовую драгоценностей неподалеку от Оймякона. А он, как известно, самое холодное место в северном полушарии. Здесь был зарегистрирован рекорд минусовой температуры – ниже 70 градусов.

Рекорд – он потому и рекорд, что случается редко, а вот 50-60-градусные морозы зимой здесь не редкость. Экстрем не только для человека, но и для техники. Поэтому здесь она ведет себя зачастую совсем не так, как, скажем, в южных районах.

Мы сразу обратили на это внимание, после того как начали активно сотрудничать с компанией «Алроса», в состав которой входит горно-обогатительный комбинат «Айхальский». Мне и моим коллегам пришлось провести большую работу по сбору информации о состоянии горнодобывающей техники в этом районе, о случавшихся поломках и авариях.

После всестороннего анализа накопленных данных мы определили наиболее уязвимые в экстремальных условиях детали и узлы машин, вычислили все сезонные отказы техники. Это позволило «Гортехмаш» создать в поселке Айхал склад наиболее необходимых запчастей для работающих здесь экскаваторов.

Хотя, конечно, всего невозможно предусмотреть. Особенно, в таких сложных природных условиях. Вот и недавно на карьере «Юбилейный» в лютую стужу не выдержала шестерня редуктора поворота ЭКГ-12,5, а на Айхальском складе нужной детали в наличии не оказалось.

Деталь по экскаваторным меркам небольшая – всего 37 килограммов весу. Снаряжать специальный транспорт из Красноярска было бы слишком накладно. Однако с помощью наработанных связей, доставили оказией нужную запчасть на полюс холода всего за три дня.

Марина Курашова, инженер-координатор по работе с АК «Алроса».
пос. Айхал, Республика Саха.